



ACADEMIA DE POLITIE „Alexandra Ioan Cuza”

AVIZAT
DIRECTOR GENERAL
AL DIRECȚIEI GENERALE LOGISTICE

Chestor principal de poliție

dr. ing. PELIGRAD ION



APROB
COMANDANT (RECTOR) AL
ACADEMIEI DE POLIȚIE

Colonel

CHINDRIS CLAUDIU - ȘTEFAN



DE ACORD, ROG APROBA ȘI AVIZA
(Î)/ DIRECTOR GENERAL ADMINISTRATIV

Comisar-șef de poliție

dr. ing. DUMBRAVĂ TODIRIȚĂ-IONUȚ

SPECIFICAȚIE TEHNICĂ Nr. 4780648 din 02.02.2023

GEANTĂ TRANSPORT ECHIPAMENT

I. GENERALITĂȚI

1.1. Prezentă specificație tehnică stabilește forma, dimensiunile, condițiile tehnice și de calitate pe care trebuie să le îndeplinească produsul gata confecționat.

1.2. Geanta se confecționează din țesătură fire poliester peliculizat. Produsul este prevăzut cu trei compartimente, barete laterale, baretă reglabilă pentru umăr, fermoare de plastic, capac și fund fixat prin patru butoni de plastic. Cusăturile sunt întărite prin cheder de plastic special.

1.3. Geanta este destinată transportului de echipament.

1.4. Geanta se confecționează din țesătură fire poliester peliculizat de culoare bleumarin.

1.5. Produsul gata confecționat trebuie să corespundă prezentei specificații și modelului avizat.

1.6. Gențile trebuie să fie îngrijit executate, curate, fără pete.

II. TABEL DE DIMENSIUNI (cm)

Nr. crt.	Dimensiuni	Valori	Toleranță ±
1.	Lungimea totală	64	1
2.	Lungimea compartimentului de mijloc	56	2
3.	Lungimea compartimentului lateral	4	0,5
4.	Înălțimea	35	1
5.	Lățimea	35	1
6.	Lungimea baretei laterale	115	1
7.	Lungimea baretei centrale	125	1
8.	Lungimea fermoarului compartimentului de mijloc	115	1
9.	Lungimea fermoarului compartimentului lateral	60	1
10.	Înălțimea buzunarului exterior	20	1

NOTĂ :

Mostrele prezentate în cadrul procedurilor de achiziții, în baza propunerii tehnice și produsele livrate în cadrul contractului, vor fi însoțite de declarație de conformitate, emisă de către confecționar.

III. MATERIALE FOLOSITE

Nr. crt.	Denumirea materialelor	Utilizare
1.	Țesătură poliester peliculizat, 320±10 g/mp	Material fond
2.	Chingă poliester cu lățimea de 40 mm și grosimea de 2 mm	Barete pentru transport
3.	Fermoar de plastic spiralat	Sistem de închidere
4.	Cheder plastic special	Întăritură cusături
5.	Carton triplex	Întăritură fund geantă
6.	Butoni din plastic tronconici	Fixare întăritură fund geantă
7.	Ață poliester Nm 65/3	Asamblare piese geantă
8.	Cataramă metalică de 4 cm	Reglare bridă de umăr
9.	Inele metalice semicirculare de 4 cm	Fixare baretă de umăr
10.	Carabină metalică	Fixare baretă de umăr
11.	Suport plastic	Apărătoare umăr

IV. CONFECTIONARE

4.1. Geanta are formă paralelipipedică și este prevăzută cu trei compartimente.

4.2. Capacul compartimentului din mijloc și compartimentele laterale au sisteme de închidere-deschidere prin fermoar din plastic cu dinți spiralati. Fermoarul capacului este prevăzut cu două cheițe.

4.3. Pe părțile laterale sunt fixate două barete din chingi folosite la susținerea genții. Cele două capete ale compartimentului din mijloc sunt unite printr-o baretă de chingă pentru transportul genții pe umăr. Baretă este prevăzută cu suport plastic pentru umăr, carabine la capete și cataramă din metal pentru reglarea lungimii acesteia.

Pe exteriorul părții laterale din față se aplică un buzunar cu înălțimea de 20 cm, fixat în cusăturile baretei laterale. Pe interiorul părții laterale din față se execută un buzunar cu aceleași dimensiuni ca la compartimentul din mijloc.

4.4. Pe fundul genții este fixat un capac din carton triplex care asigură forma genții datorită rigidității acestuia. Cartonul este prins de materialul de bază prin patru butoni tronconici de protecție, din material plastic.

4.5. Îmbinările dintre compartimentele genții sunt întărite prin chedere din P.V.C. speciale, care asigură o bună asamblare și rezistență a cusăturilor.

4.6. Cusăturile trebuie să fie drepte, cu pași uniformi, fără noduri și capete de ață.

V. CONDIȚII DE AVIZARE/ LANSARE ÎN PRODUCȚIE/ RECEPȚIE

Cu minim 5 zile înainte de data planificată, furnizorul va anunța în scris autoritatea contractantă că este pregătit pentru a lansa în producție produsele contractate, solicitând reprezentanți ai autorității contractante care să participe și să avizeze această activitate.

Pe timpul lansării în producție, producătorul va realiza 2 produse identice în prezența reprezentanților autorității contractante, care vor constitui prototipul „0” pentru produsele contractate.

Avizarea prototipului „0” se va face de către reprezentanții Autorității Contractante la punctul de lucru al furnizorului sau la punctul de lucru al producătorului în cazul în care furnizorul nu este și producător, cu ocazia lansării producției. În situația în care vor fi avizate, unul va rămâne la producător și unul la beneficiar, urmând a constitui modelele de referință, în funcție de care se execută și se verifică calitatea produselor contractate din punct de vedere al culorii și al modului de realizare a confecției. Pentru avizarea și lansarea în producție, furnizorul va prezenta buletine de analiză/rapoarte de încercare prin care demonstrează îndeplinirea de către materia primă a cerințelor din Specificația Tehnică.

Cu ocazia lansării în producție, reprezentanții autorității contractante sunt abilitați a efectua verificări ale tiparelor, a calității și culorii materiilor prime și auxiliare folosite, rezervându-și dreptul de a ridica probe din acestea pentru a fi verificate din punct de vedere al parametrilor tehnici, pe cheltuiala furnizorului, la un laborator de specialitate, neutru, acreditat de organisme abilitate și recunoscut în oricare din statele membre ale Uniunii Europene.

Pentru situația în care nu primește, din partea reprezentanților Autorității Contractante, acordul pentru lansarea în producție, furnizorul va remedia toate problemele constatate și va relua în timpul cel mai scurt activitatea de avizare și lansare în producție.

Furnizorul nu va începe sub nicio formă producția produsului contractat fără acordul dat de către reprezentanții autorității contractante.

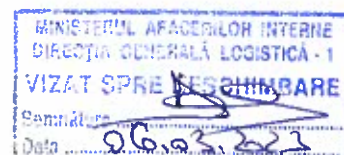
Pe timpul derulării contractului, autoritatea contractantă poate efectua verificări și inspecții pe fluxul de fabricație și la produsele finite ce urmează a fi livrate, luându-se măsurile corespunzătoare în cazul constatării de neconformități.

Cu minim 5 zile înainte de data planificată pentru recepția calitativă, furnizorul va anunța, în scris, achizitorul, solicitând reprezentanți care să efectueze această activitate.

Recepția calitativă se execută, de regulă, de către achizitor la sediul furnizorului, cu verificarea integrală sau prin sondaj a produselor gata confecționate, pe baza specificațiilor tehnice, a modelului avizat, a declarației de conformitate și a buletinelor de analiză pentru materiile prime și auxiliare întrebuintate la confecționare.

În urma recepției calitative se întocmește un proces-verbal de recepție, semnat de ambele părți și înregistrat la sediul furnizorului.

Recepția calitativă se mai poate realiza de către comisia de recepție desemnată de autoritatea contractantă, odată cu recepția cantitativă la primirea produselor în depozitul unității, în prezența unui reprezentant al furnizorului.



VI. GARANȚII, MARCARE ȘI AMBALARE

Produsul gata confectionat are termen de garanție de 1 an, în condiții de utilizare normală. Termenul de garanție începe de la data distribuirii produsului.

Marcarea genților se face printr-o etichetă de carton, fixată pe cheia unui fermoar, care va cuprinde:

- denumirea producătorului;
- compoziția fibroasă;
- modul de întreținere;
- semnul de control.

Ambalare. Geanta se pliază prin suprapunerea compartimentelor laterale peste cel principal, apoi se leagă cu sfoară.

VII. DEPOZITARE ȘI TRANSPORT

7.1. LA DEPOZITAREA produsului trebuie respectate următoarele reguli:

- magazia de produse finite să fie curățată, aerisită și cu pereții uscați;
- cutiile trebuie așezate pe rafturi sau podiumuri, sortate pe mărimi;
- în magazinele de depozitare trebuie aplicate insecticide și luate măsuri pentru distrugerea rozătoarelor.

7.2. TRANSPORTUL produselor se face cu mijloace de transport curate și acoperite, luându-se măsurile necesare pentru a nu suferi degradări.

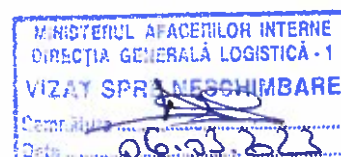
VIII. ANEXE

Anexa 1 completează specificația tehnică de produs și face parte integrantă din aceasta - Schiță cuprinzând analiza constructiv – estetică – geantă transport echipament

(p.)/ȘEF SERVICIU LOGISTIC
Comisar-șef de poliție
POPUȚ PETRU

(d.)/ ȘEF BIROU NORME DE
ECHIPARE ȘI HRĂNIRE
Comisar-șef de poliție
TIMBUȘ CRISTIAN

Întocmit
Inspector principal de poliție
ISBICEANU STELIAN-OLEG



ANEXA nr.1

ANALIZA CONSTRUCȚIV-ESTETICĂ

Model: GEANTĂ TRANSPORT ECHIPAMENT

